



Oberflächenspannung

Herausforderung und Change zugleich!

Seit ungefähr 90 Jahren wird Trichlorethylen zum Säubern von Metallteilen, welche mit Gleitmittel auf Ölbasis überzogen sind, verwendet. Schon 1924 verwendete ein namhafter Automobilhersteller Trichlorethylen in automatischen Anlagen zum Säubern von Pressteilen.

Die Reinheitsanforderungen der Industrie sowie der Wunsch nach Reduktion der Umweltbelastung veranlassen viele Industriebetriebe, von bestehenden Anlagen mit chlorierten Reinigungsmitteln wie Perchlorethylen oder Trichlorethylen auf Anlagen basierend auf modifiziertem Alkohol oder isoparafinischem Kohlenwasserstoff zu wechseln.

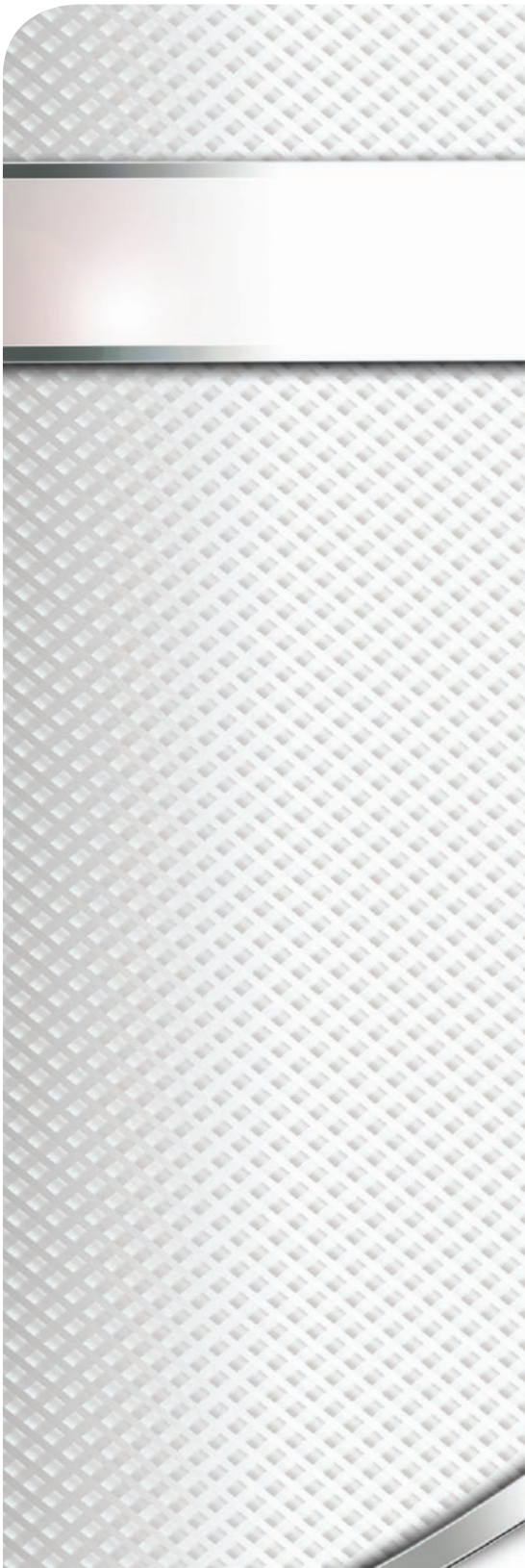


In den 90 Jahren hat sich vor allem in technologischer Hinsicht viel verändert, jedoch ist die Grundanforderung an ein Werkstück vor der Weiterverarbeitung immer noch gleich hoch. Bevor die Teile weiterverarbeitet werden können, müssen unerwünschte Rückstände vollständig von der Oberfläche entfernt werden. Damit durch eine messbare Norm die gewünschte Qualität geprüft und eingehalten werden kann, wird die Oberflächenspannung in der Einheit mN/m gemessen. Zur Messung dienen Testtinten oder Teststifte.

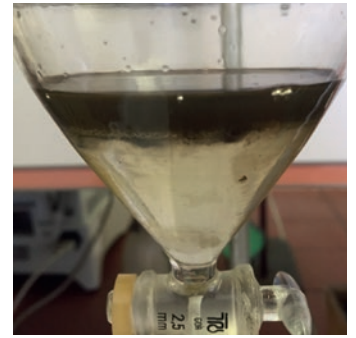
Besonders bei nachgelagerten Klebe- oder Schweißprozessen ist es wichtig, dass die Oberflächenspannung innerhalb der Toleranz liegt.

Chlorierte Öle sind im Verarbeitungsprozess der grösste Feind der Reinigungsanlage sowie des Lösungsmittels. Die daraus entstandenen Chlorwasserstoffe (Salzsäure oder Chlorwasserstoffsäure) gehören zu den stärksten Säuren welche Komponenten der Anlage sowie die zu reinigenden Teile angreifen.

IMPAG berät Sie und bietet Ölverträglichkeitstests sowie Waschttests in Kooperation mit Anlagenherstellern an. Solche Dienstleistungen machen sich schnell bezahlt, speziell wenn es um die Langlebigkeit Ihrer Anlage sowie Lösungsmittel geht.



Im Labor wird die Oberflächenverunreinigung analysiert und es werden Waschtests in geschlossenen Anlagen, befüllt mit modifiziertem Alkohol oder isoparafinischem Kohlenwasserstoff, durchgeführt. Dadurch wird Ihnen die Wahl der Reinigungsanlage und des Lösungsmittels vereinfacht.



verunreinigtes Lösungsmittel

IMPAG Angebot:

- Ölverträglichkeitstests (Kochtests)
- Lösungsmittelanalysen
- hochstabilisierte Lösungsmittel
- Kundens Schulung und Beratung
- Reinigungsversuche
- Entsorgung



Schlammanteile im Lösemittel

Kontaktieren Sie uns:

IMPAG AG

Marc Giacomuzzi,
Product & Sales Manager
Direktwahl: 043 499 25 50



pH Werte und Wasser